

哈尔滨漏胶报警器求购

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：76

伟川VICET-HR2系列注塑机漏胶智能预警器 产品名称：注塑机漏胶智能预警器 产品系列：HR2 系列 产品规格：VICET-HR2-J/Y 额定电源：220VAC 2P电源适配器转12VDC 生产厂家：广州伟川电气技术有限公司 功能配置：①、漏胶智能预警器HR2系列标配2路检测回路、1路抱紧拓展输出，声光报警系统，用于对注塑机射嘴处的漏料进行自动循环检测。②、预警器每30秒向2路检测线管头部发送检测脉冲，一旦检测头被胶料堵塞，便会触发声光警报，预警器的拓展接口同时动作，发送相对应的输出信号。漏胶智能预警器的检测稳定可靠，不会受温度、烟气、材料的颜色等因素的干扰而出现误报警。哈尔滨漏胶报警器求购

注塑机漏胶：模具浇口套有破损的情况，生产时射嘴与模具浇口套不能很紧密贴合在一起，每次射胶时，就会有少许熔胶流出模具外面，随着生产时间的加长，漏胶会越累越多，较后漏胶就慢慢包裹着加热圈；射嘴口有破损的情况，生产时射嘴口与模具浇口套不能很紧密贴合在一起，每次射胶时，就会有少许熔胶流出模具外面，随着生产时间的加长，漏胶会越累越多，较后漏胶就慢慢包裹着加热圈；模具浇口套与射嘴的R角不匹配，生产时射嘴口与模具浇口套紧密贴合处会有间隙，每次射胶时，就会有少许熔胶流出模具外面，随着生产时间的加长，漏胶会越累越多。上海立式注塑机漏胶报警器生产商家智能漏胶预警器的安装停机过程只需约10至15分钟。

注塑机漏胶有什么正确的解决方式吗？如果车间管理十分严格，轻微漏胶都不允许的话，就打开注塑机自带的漏胶检测呗，位置不对就报警，现在大部分注塑机有这个功能吧。但是这个功能又有点过于灵敏吧，毕竟轻微漏胶还是比较难完全避免的，而大家也不想因为很轻微的一点点漏胶就打断生产，所以挺多人会把这个功能关掉。然后，问题就来了。因为谁都不知道哪一个时刻胶料突然就爆发小宇宙了，然后就喷火、电锤、电钻，齐出动了，少说也要折腾几个小时吧。当然除了一大堆埋怨抱怨之外，包胶终究可以处理掉，换些电热圈换些高温线，又可以继续生产了。除了各位朋友介绍的如何从源头预防漏胶的方法之外，另外这几年有些厂家会配上外面挂的漏胶检测预警器，相对注塑机本身的检测功能，相对灵活一些，采用接触式的检测探头，可以根据管理需求来布置探头位置，不会频繁打断生产。

注塑机射嘴漏胶是目前较为常见、多发的一个故障，有许多因素会导致漏胶，漏胶会带来一系列的危害：1、大量漏胶会损坏电热设备；2、注塑机漏胶存在安全隐患；3、造成原料的直接浪费；4、清理起来浪费工时；5、严重影响生产进度；6、打击员工士气；有些情形的漏胶是可以避免的，而有些情况则无法避免；现阶段，针对注塑加工生产中多种漏胶状况，注塑机本身还没有非常好的识别方法，只能依靠外面挂的检测器来完成识别和报警。VICET-HR2漏胶智能预警器是一款专门用于检测注塑机的机筒射嘴处漏料的检测器，安装简便，检测准确稳定。预警器主机每30秒向2路检测线管头部发送检测脉冲，一旦检测头被胶料堵塞，便会触发声光警报，预警器的拓展

接口同时动作，发送相对应的输出信号。漏胶检测预警器可连接到注塑机控制电脑上触发主机警报，可中断机台操作而减少注塑机漏胶。

注塑机射嘴漏胶成因分析：模具问题：模具唧咀变形，塑料在高压高速情况下从缝隙喷射出来；流道堵塞，胶料无法射入模腔产生漏胶；普通模具主流道堵塞；热流道模具主流道温度异常，发生堵塞；封针模具，封针无法打开。注塑设备问题：注塑机射退油缸的油封损坏，在射胶时出现后退现象，发生漏胶；注塑机射退油缸螺丝松动，使射台偏移，产生漏胶；射台偏移，射咀内径和模具唧咀孔不再同一直线上，射咀球面和模具唧咀球面没有完全接触，存在缝隙而发生漏胶；射咀与模具唧咀不匹配，会发生脱模不顺或漏胶。漏胶报警器能够帮助企业减少漏胶产生的经济损失。福建塑胶漏胶报警器求购

VICET伟川电气专门针对流动性差、冷却快的塑料种类开发了高灵敏度检测探头。哈尔滨漏胶报警器求购

注塑机漏胶原因及对策：喷嘴和浇口杯吻合不好，即模具胶口套的R角和注塑机喷嘴的R角配合不良。对策：更换喷嘴或浇口套使二者R角贴合。喷嘴孔与浇口杯的孔不在同一条直线上。安装模具时，模具中心发生偏移。对策：停机模具重新安装，调整中心度。喷嘴或模具料口磨损变形。对策：更换新喷嘴或浇口套。射台的电子阀的阀芯磨损，液压油泄漏，注射时射台会慢慢后移造成漏胶。对策：维修液更换压元件。座台油缸坏，座台进压力过小。对策：维修损坏油缸，加大座台进压力。喷嘴法兰和注塑机机筒没有固定好，有间隙发生泄漏。对策：拆下法兰将法兰和机筒端面清理干净，更换新螺栓重新加固。生产一段时间后所有螺栓再紧固一次。生产过程中使用背压过大，溶胶时发生泄漏。对策：减小背压。哈尔滨漏胶报警器求购

广州伟川电气技术有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**广州伟川电气供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！